



T.C.  
YALOVA ÜNİVERSİTESİ MÜHENDİSLİK FAKÜLTESİ  
MAKİNE MÜHENDİSLİĞİ BÖLÜMÜ  
LİSANS ÖĞRETİMİ STAJ UYGULAMA YÖNERGESİ

***BİRİNCİ BÖLÜM***

***Amaç, Kapsam ve Tanımlar***

**Amaç ve Kapsam**

**Madde 1-** Bu yönerge, Yalova Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümünün lisans öğretimi kapsamında yer alan ve öğrencilerinin mesleki bilgi ve becerilerini geliştirmek amacıyla hazırlanan stajlarının gerçekleştirilmesinde ve değerlendirilmesinde uyulması gereken şartları, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesi” doğrultusunda belirler.

**Madde 2-** Bu yönerge Yalova Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölümü öğrencilerini kapsar.

**Tanımlar**

**Madde 3-** Bu yönergede geçen deyimlerden Staj, Staj Dilekçesi, Staj Başvuru Formu, Staja Başlama Formu, Staj Sicil Formu ve Staj defteri “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 3. maddesinde tanımlandığı gibidir.

***İKİNCİ BÖLÜM***

***Staj Konusu, İçeriği, Zamanı, Süresi ve Zorunluluğu***

**Staj Konusu ve İçeriği**

**Madde 4-** Öğrencilerin yapmakla yükümlü oldukları stajlar (Toplam 45 iş günü), öğrencilerin almış oldukları ders ve laboratuvar çalışmalarının işletmelerdeki uygulanışını öğrenmek, mesleki bilgi ve becerilerini geliştirmek üretimde kullanılan malzeme, makine ve tezgâh ve işgücü olarak üretim faktörlerinin ve bu faktörler arasındaki ilişkilerin öğrenilmesi, üretim yöntemlerinin görülmesi, olaylara ve problemlere mühendislik yaklaşımının geliştirilmesi amacıyla konu ile ilgili işletmelerin üretim, planlama, Ar-Ge, enerji yönetimi vb. kısımlarında yapacakları çalışmalardır. Öğrenci stajını mümkünse en az iki farklı işletmede tamamlayacaktır.

Öğrenciler 45 günlük stajlarını 3 grup altında yapacaktır. Her bir grup en az 15 iş günü olacaktır.

### 1. Grup Staj Dönemi (Atölye) 15 iş günü

|                                                                                                                        |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| Torna                                                                                                                  | 3 gün |
| Freze                                                                                                                  | 3 gün |
| Planya/Vargel                                                                                                          | 2 gün |
| Taşlama                                                                                                                | 2 gün |
| El tesfiyeciliği                                                                                                       | 2 gün |
| Diğer teçhizatlar (NC, CNC, DNC vs)                                                                                    | 4 gün |
| Ölçme-İnceleme (Muayene ve kalite kontrol)                                                                             | 3 gün |
| Kaynak, Lehim, Perçin, Yapıştırma (en az ikisi olmalı)                                                                 | 3 gün |
| Döküm                                                                                                                  | 3 gün |
| Isıl işlemler                                                                                                          | 2 gün |
| Plastik şekil verme (Dövme, Haddeme, Sac işleme, Kalıba basma, Derin çekme, Boru imali, Tel çekme) (en az biri olmalı) | 3 gün |
| Plastik İmalat Teknikleri: Plastik Enjeksiyon, Plastik Ekstrüzyon, Thermoforming vb. (en az biri olmalı)               | 3 gün |
| Kompozit parça üretim yöntemleri                                                                                       | 4 gün |

### 2. Grup Staj Dönemi (AR-GE) 15 iş günü

|                                                                                                                                                                                              |        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| AR-GE birimi olan fabrika veya işletmelerde (Ürün tasarımı, analiz, üretim, test aşamaları), imalat bölümünde nihai üretim ve montaj, kalite kontrol işlemleri ile ilgili AR-GE faaliyetleri | 15 gün |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|

### 3. Grup Staj Dönemi,

|                                                                                                                                          |       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| <b>A-Fabrika Organizasyonu ve Yönetimi (5 iş günü)</b>                                                                                   |       |
| Fabrika veya İşletmenin tanıtımı (ad, adres, faaliyet alanları, üretim yelpazesi, çalışan sayısı, çalışma saatleri, vardiya durumu, vb.) | 1 gün |
| Yönetim planı (organizasyon şeması)                                                                                                      | 1 gün |
| Yerleşim planı (tüm işletmeler)                                                                                                          | 1 gün |
| Muhasebe ve finansman bilgileri (İşletme bütçesinin hazırlanması, ürünlerinin maliyet ve satış fiyatlarının belirlenmesi vs.)            | 1 gün |
| Personelin görevleri ve tanımları                                                                                                        | 1 gün |
| Üretim planlama ve kontrol teknikleri                                                                                                    | 1 gün |
| İş güvenliği, işçi-işveren ilişkileri                                                                                                    | 1 gün |
| Satış ve satın alma işlemlerinin uygulanış şekli                                                                                         | 1 gün |

|                                                                          |       |
|--------------------------------------------------------------------------|-------|
| Depolama ve stok sistemleri                                              | 1 gün |
| Bakım üniteleri                                                          | 1 gün |
| Üretim artırma çabaları                                                  | 1 gün |
| Kalite politikası ve yönetimi                                            | 1 gün |
| Kalite kontrol düzenleri                                                 | 1 gün |
| Güç ve enerji ünitelerinin etüdü                                         | 1 gün |
| Çevre politikası geri dönüşümlü malzeme kullanımı                        | 1 gün |
| Çalışanlar işveren ve sosyal ilişkiler                                   | 1 gün |
| Eleman alımı ve yetiştirilmesi                                           | 1 gün |
| İş değerlendirme ve ücret politikaları                                   | 1 gün |
| <b>B- Üretim ve Montaj İşlemleri (10 iş günü)</b>                        |       |
| Üretim yapılan bölümlerin tanıtımı                                       | 1 gün |
| Üretim yapılan her bölümdeki makinelerin tanıtımı                        | 1 gün |
| Bu makinelerde yapılan işlemlerin belirtilmesi                           | 1 gün |
| İşletme içindeki iş akışının incelenmesi                                 | 1 gün |
| Üretimi yapılan malzeme ve teçhizatın projelendirilme aşamalarının etüdü | 1 gün |
| Üretimde kullanılan tezgâh ve makinelerde iş akımının etüdü              | 1 gün |
| Planlanan siparişlerin ve iş emirlerinin ilgili birimlere gönderilmesi   | 1 gün |
| Hammadde ve yarı mamulleri satın alma ve ambarlama                       | 1 gün |
| Üretim planlamadan gelen işlerin tezgahlara dağıtımı                     | 1 gün |
| Üretimin planlara uygun gidip gitmediğinin kontrolü                      | 1 gün |
| Üretim kalite kontrolü, ambalajlama ve ambarlama                         | 1 gün |
| Üretim verimliliğini artırma çabaları                                    | 1 gün |
| Montaj hattı ile ilgili hususlar                                         | 1 gün |
| Montajda uygulanan yöntem ve teknikler                                   | 1 gün |
| Bakım ve onarım sistemleri                                               | 1 gün |

### Staj Zamanı

**Madde 5.1-** Stajlar, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 5. maddesine uygun olarak yapılır. Öğrenciler 1. grup stajını 2. yarıyıldan önce, 2.grup stajını 4. yarıyıldan önce, 3. grup stajını 6. yarıyıldan önce yapamazlar. Öğrenci mezun durumunda ise tüm stajlarını birleştirerek yapabilir. Pazar ve resmi tatil günleri değerlendirmeye alınmayacaktır. Yaz okulundan ders alan öğrenciler ders dönemi esnasında staj yapamaz.

5.2- Staj başvuruları, ilgili yarıyıllarda, Yalova Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği Bölüm Staj Komisyonları tarafından ilan edilen süre içerisinde yapılır.

5.3- Staj hakkı doğan öğrenci ilk önce 1. grup, sonra 2. grup en son 3. grup stajını yapmakla yükümlüdür.

### **Staj Süresi**

**Madde 6-** Makine Mühendisliği lisans öğrencileri, öğrenim süreleri boyunca, bu yönergenin 4. maddesinde öngörülen kapsamda (1. grup, 2. grup, 3. grup), üç senede toplam 45 iş günü (1.sınıf sonu 15 iş günü, 2.sınıf sonu 15 iş günü ve 3.sınıf sonu 15 iş günü) toplam 45 iş günü staj yapmakla yükümlüdür. Öğrencilerin mezun olabilmeleri için söz konusu stajı başarı ile tamamlamaları gerekmektedir. Bölüm staj komisyonu yapılan staj çalışmasının tamamını veya bir kısmını başarılı veya başarısız olarak değerlendirebilir.

### **Staj Zorunluluğu**

**Madde 7-** Yalova Üniversitesi Mühendislik Fakültesi Makine Mühendisliği'nde eğitim gören her öğrenci, pratik çalışma deneyimi kazanmak ve uygulama yeteneklerini geliştirmek amacıyla Lisans Eğitim ve Öğretim Yönetmeliği'ne göre mezun olabilmek için ilgili Bölüm Staj Komisyonu tarafından uygun görülen özel sektör/kamu işletmelerinde bu yönerge hükümleri uyarınca staj yapmak zorundadır.

## **ÜÇÜNCÜ BÖLÜM**

### **Staj Yerlerinin Belirlenmesi**

**Madde 8.1-** Staj yeri bulma sorumluluğu öğrenciye aittir. Öğrencilerin bularak önerdiği staj yerinin uygun olup olmadığına ilgili bölüm staj yönergesi çerçevesinde Makine Mühendisliği Bölüm Staj Komisyonu karar verir.

**8.2-** Staj yapılacak kurumların faaliyet alanı, bu yönergenin 4. maddesinde belirlenen faaliyet konusuna uygun olmalıdır.

**8.3-** Staj yapılacak yerde, o kurum ve kuruluşun staj konusuyla ilgili en az **1 makine mühendisi** olmalıdır. Staj yeri fakülte veya bölüm tarafından belirlenen yerlerden birisi değil ise, işletme ile ilgili bilgileri de içeren bir dilekçe ile Bölüm Başkanlığına önceden başvurularak onay alınması gereklidir.

**8.4-** “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 8. maddesi gereğince, öğrenci davet mektubu ve kabul yazısıyla birlikte gidiş-dönüş-konaklama maddi yükümlülüklerini üstleneceğine dair yazıyı Bölüm Başkanlığına vermek şartıyla yurt dışında staj yapabilir.

**8.5-** Öğrenciler, üniversitelerde yürütülen projelerde ve/veya üniversite laboratuvarlarında staj yapamazlar.

## ***DÖRDÜNCÜ BÖLÜM***

### ***Staj Süreci***

**Madde 9-** Staj süreci, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 9. maddesine uyularak başlar ve yine aynı madde paralelinde gerçekleşerek biter.

## ***BEŞİNCİ BÖLÜM***

### ***Staj Çalışmalarının Değerlendirilmesi***

**Madde 10. 1-** Bölüm Staj Komisyonu “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 3. Maddesine göre oluşturulur.

**10.2-** Staj çalışmalarının değerlendirilmesi, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 10. Maddesine göre yapılır.

## ***ALTINCI BÖLÜM***

### ***Yükümlülükler***

**Madde 11-** Staj süreci içinde, İşletmelerin Yükümlülüğü, Staj Yapan Öğrencilerin Yükümlülüğü ve Staj Komisyonunun Yükümlülüğü, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin 11, 12 ve 13. maddelerinde belirlendiği gibidir.

### **İşletmelerin Yükümlülüğü**

İşyeri yetkililerinin staja katılan öğrencileri mesleki pratiklerini geliştirecek biçimde yönlendirmeleri beklenir. İşyerleri staj çalışmalarında İş Güvenliği kurallarını uygulamak ve sağlamak ile sorumludur.

### **Staj Yapan Öğrencilerin Yükümlülüğü**

**1-** Staj yapan her öğrenci staj yaptığı işyerinin çalışma ve güvenlik kurallarına, düzen ve disiplinine uymak ve işyerinde kullandığı her türlü mekân, alet, malzeme, makine, araç ve gereçleri özenle kullanmakla yükümlüdür.

**2-** Bu yükümlülükleri yerine getirmemesinden veya getirememesinden doğacak her türlü sorumluluk öğrenciye aittir. Yukarıdaki hususlara uymayan öğrenciler hakkında ayrıca, Öğrenci Disiplin Yönetmeliği uyarınca işlem yapılır.

**3-** Staj yükümlülüğü bulunan öğrenci, staj işlemlerini tamamlamadığı sürece mezun olamaz.

### **Staj Komisyonunun Yükümlülüğü**

**1-** Öğrencilerin staj çalışmaları, Mühendislik Fakültesi Staj Yönergesi ve ilgili Bölüm Staj Yönergesi çerçevesinde Bölüm Staj Komisyonu tarafından düzenlenir ve yürütülür.

**2-** Bölüm Staj Komisyonu görevlerinde ilgili Bölüm Başkanlığına karşı sorumludur.

3- Bölüm Staj Komisyonunun kararları yazılır ve üyeler tarafından imzalandıktan sonra dosyalanır ve saklanır.

## ***YEDİNCİ BÖLÜM***

### ***Diğer Hükümler***

**Madde 12-** Bu yönergede belirtilmeyen hallerde, “Mühendislik Fakültesi Staj Uygulama Yönergesinin belirlediği hükümler geçerlidir.

## ***SEKİZİNCİ BÖLÜM***

### ***Yürürlük ve Yürütme***

#### **Yürürlük**

**Madde 13-** Bu staj yönergesi, Mühendislik Fakültesi, Fakülte Kurulu tarafından kabul edildiği tarihte yürürlüğe girer.

#### **Yürütme**

**Madde 14-** Bu yönerge hükümleri Bölüm Başkanı tarafından yürütülür.